

PZN: 07189437	EAN: 4009932004656	Artikel-Nr.: 465
----------------------	---------------------------	-------------------------

<u>Produktinformation</u> Doppelherz aktiv B-Komplex + Folsäure	Queisser Pharma Schleswiger Straße 74 24941 Flensburg E-mail: info@queisser.de www.doppelherz.de
--	--

Nahrungsergänzungsmittel

Tabletten mit B-Vitaminen

Zutaten:

LAKTOSE, Überzugsmittel Hydroxypropylmethylcellulose, Hydroxypropylcellulose und Schellack, Reisstärke, Nicotinamid, Calcium-D-pantothenat, Trennmittel Siliciumdioxid, Magnesiumsalze der Speisefettsäuren und Talkum, Pyridoxinhydrochlorid, Thiaminmononitrat, Riboflavin, Farbstoffe Titandioxid und Eisenoxide und Eisenhydroxide, Feuchthaltemittel Glycerin, Pteroylmonoglutaminsäure, Emulgator Polysorbat 80, D-Biotin, Cyanocobalamin

Hinweise:

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und gesunde Lebensweise. Für kleine Kinder unzugänglich aufbewahren.

Für Kinder und Jugendliche nicht geeignet.

Zusammensetzung	pro Tagesportion (= 1 Tablette)	% NRV*
Folsäure	600 µg	300 %
Vitamin B1	4,2 mg	382 %
Vitamin B2	4,8 mg	343 %
Vitamin B6	6,0 mg	429 %
Vitamin B12	3,0 µg	120 %
Pantothensäure	18,0 mg	300 %
Niacin	21,6 mg	135 %
Biotin	150 µg	300 %

* Nährstoffbezugswerte gemäß EU-Verordnung 1169/2011

Aufbewahrung:

Trocken und nicht über 25 °C lagern.

Verzehrempfehlung:

Täglich 1 Tablette nach einer Mahlzeit mit ausreichend Flüssigkeit unzerkaut einnehmen.

Nettofüllmenge:

45 Tabletten = 14,1 g

Gültig ab: 15.06.2018